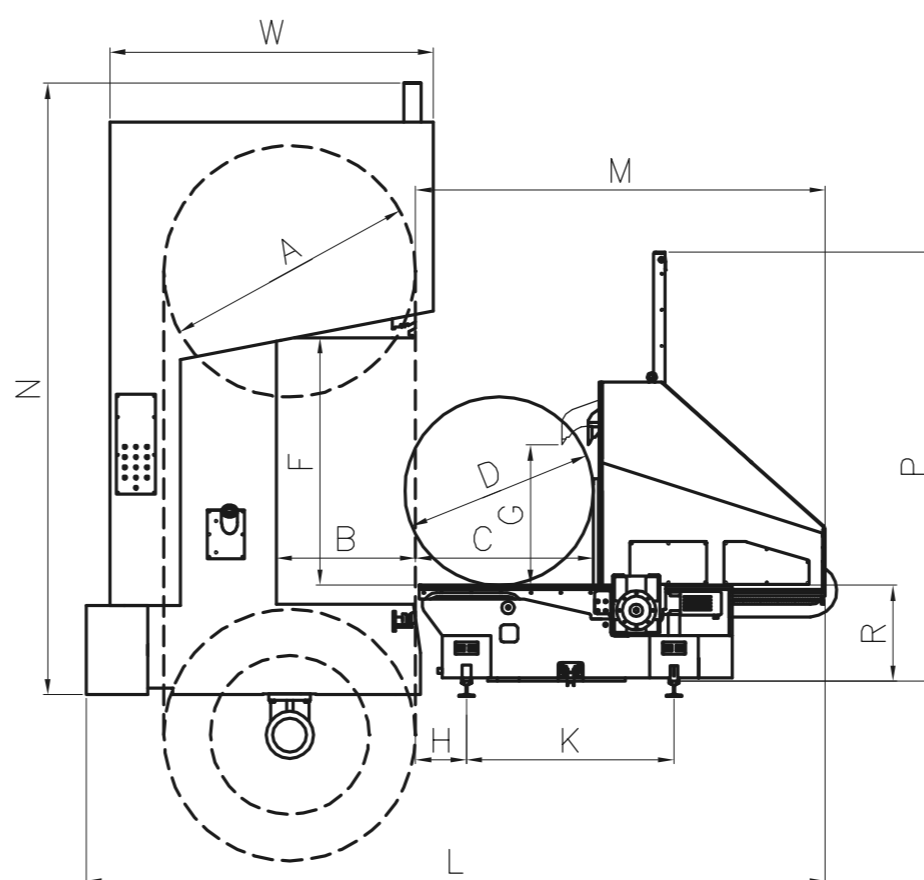




ARTIGLIO



	STN140 FALCO 1100	STH160 FALCO 1100	STH180 FALCO 1100	STH200 FALCO 1100
A	1400	1600	1800	2000
B	710	780	920	1020
C	1100	1100	1100	1100
D	1300	1300	1300	1300
F	1200	1400	1450	1450
G	900	900	900	900
H	325	325	325	325
K	1320	1320	1320	1320
L	4590	4800	4860	5060
M	2600	2600	2600	2600
N	3360	3640	4650	5000
P	2730	2730	2730	2730
R	610	610	610	610
W	2070	2280	2350	2550



ARTIGLIO



FALCO 1100



ARTIGLIO

Artiglio SPA

Impianti completi per segheria

Limidi di Soliera - Via Archimede, 205 - 41010 - Modena - Italy
Tel +39 059 8579811 - Fax +39 059 565292 - www.artiglio.it - E-mail: artiglio@artiglio.it

FALCO 1100

CARRO PORTA TRONCHI A MODULI Mod. FALCO 1100 BREVETTATO
MODULAR LOG CARRIAGE Mod. FALCO 1100 - PATENTED
SPANNWAGEN IN MODULBAUWEISE Modell FALCO 1100 PATENTIERT
CHARIOT A GRUMES MODULAIRE Mod. FALCO 1100 - BREVETE'
ЗАПАТЕНТОВАННАЯ МОДУЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СТВОЛОВ Mod. FALCO 1100

CARRO PORTA TRONCHI A MODULI Mod. FALCO 1100 BREVETTATO

- Carro senza telaio
- Ruote in ghisa sferoidale temperate
- 3 pressioni di griffaggio tronco
- ganci mobili idraulici da 15 a 200 mm. di sporgenza a posizioni conosciute e posizionamenti intermedi a piacimento
- giratronchi idraulici con inclinazione del braccio a 90° - Rotazione catene con motore idraulico - comandi singoli e simultanei - 10 q.li ogni braccio
- divisore degli spessori, ELETTRONICO ANALOGICO Touch Screen system Mod. POWER 5000
- Allineamento tronco in automatico tramite calcolatore sul primo taglio a mezzo fotocellule
- Misurazione della conicità del tronco
- Monitor a colori LCD con tecnologia Touch Screen da 15"

- Pannello di controllo per manutenzione e allarmi macchina
- Tele-assistenza via modem
- Spostamento trasversale morse a comando indipendente con motori a corrente continua "BRUSHLESS" che trasmette il moto ad una doppia cremagliera
- Sistema automatico di scostamento del tronco dai battenti
- Avvicinamento ed allontanamento dei moduli a piacimento, a discrezione dell'operatore, in funzione alla lunghezza del tronco da segare. Visualizzazione distanza tra i moduli dal divisore elettronico
- Avanzamento Idrostatico con traino a fune d'acciaio che consente accelerazioni elevate nel ritorno del carro
- Lubrificazione centralizzata automatica

- Catena portatavi
- Pulpito di comando seduto a doppia mensola

Accessori a richiesta:

- Girascorzi idraulici
- Giratronchi a "V"
- Controllo sbandamento lama
- Pinza idraulica di sospensione gancio inferiore
- Inclinatori idraulici per travi
- Sistema scanner/laser, con funzioni di allineamento automatico del tronco, ottimizzazione di taglio, cubaggio tronchi e statistiche di produzione.
- Ciclo automatico di taglio
- Apertura griffe mm. 1000
- Apertura battente-lama mm. 1280
- Giratronchi idraulici da 20 Q.li ogni braccio

CHARIOT A GRUMES MODULAIRE Mod. FALCO 1100 - BREVETE'

- Chariot sans chassis
- Roues en fonte sphéroïdale trempées
- 3 pression de griffage des grumes
- Griffes mobiles par cylindres hydrauliques avec sortie de 15 à 200 mm. par rapport au volet des poupées, avec commandes individuelles ou
- Tourne grumes hydrauliques avec inclinaison du bras jusqu'à 90° - Rotation chaînes avec moteurs hydrauliques - 1 ton claque bras
- Diviseur Electronique Analogique des épaisseurs Mod. POWER 5000 avec écran tactile
- Alignement de la grume en automatique par cellules photo
- Misuration de la conicité de la grume
- Ecran à couleurs LCD avec technologie Ecran tactile de 15"
- Panneau de contrôle pour la manutention et alarme machine
- Tele-assistance par Modem
- Mouvement transversal des Modules (par chaque Module) est assuré par un moteur à Courant Continu "Brushless" qui transmet le mouvement à deux crémaillères

- Système automatique de dégagement de la grume par rapport aux volets
- Déplacement des modules à choisi de l'opérateur en fonction de la longueur de la grume à scier - La distance entre les modules vient visualisé sur la Division Electronique, tandis que l'opérateur connaît la distance entre les modules même.
- Aménagement longitudinal Hydrostatique à vitesse variable en continu qui permet une vitesse de retour du chariot élevée avec de grandes accélérations - Transmission à câble d'acier

- Lubrification automatique centralisée
- Chaîne porte câbles
- Pulpite de commande assis avec double console

Accessoires sur demande:

- Bras plaquers hydrauliques
- Double tourne grumes à "V"
- Contrôle déviation de la lame
- Pince hydraulique de suspension griffe inférieure
- Inclinateur hydraulique pour charpante
- Système scanner/laser avec fonctions de alignement automatique des grumes, optimisation du découpage, volume des grumes et statistiques de production.
- Cycle automatique de coupé
- Ouverture des griffes mm. 1000
- Ouverture entre volet-lame mm. 1280
- Tourne grumes hydraulique de 2 tons chaque bras

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ МОДУЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СТВОЛОВ Mod. FALCO 1100

- Тележка без рамы
- Колёса из сфероидального отбелённого чугуна
- 3 зажима для ствола
- Подвижные гидравлические крюки с выступами от 15 до 200 мм с известным расположением и промежуточным расположением по желанию
- Гидравлический манипулятор труб с наклоном кронштейна 90° - Вращение цепей с гидравлическим двигателем - отдельные и одновременные команды - 10 центнеров каждый кронштейн
- Делитель толщин, АНАЛОГИЧЕСКАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ система с сенсорным экраном Mod. POWER 5000
- Автоматическое выравнивание ствола с помощью расчёта фотоэлементами при первом разрезе

- Измерение конусности ствола
- Цветной монитор ЖКИ с технологией сенсорного экрана на 15 дюймов
- Панель управления для технического обслуживания и аварийной сигнализации машины
- Оказание обслуживания по модему
- Поперечное перемещение тисков с независимым управлением, с двигателями постоянного тока "BRUSHLESS", которое передаёт движение двойной зуборезной гребёнке
- Автоматическая система перемещения ствола створками
- Приближение и удаление модулей по желанию, на усмотрение оператора, в зависимости от длины ствола для распилки. Показ расстояния между модулями и электронным делителем
- Гидростатическое движение вперёд с тягой стальным канатом, которая позволяет достичь повышенного ускорения при возврате тележки
- Автоматическая централизованная смазка
- Цепь кабельного лотка
- Пульт управления на двойной консоли

Вспомогательные принадлежности по запросу:

- Гидравлические манипуляторы коры
- V-образные манипуляторы стволов
- Контроль заноса реза
- Гидравлические подвесные клещи нижнего крюка
- Гидравлические устройства наклона балок
- Система сканер/лазер с функциями автоматического выравнивания ствола, оптимизации резки, кубатуры стволов и производственных статистик.
- Автоматический цикл резки
- Отверстие захимов 1000 мм
- Отверстие створка-резец 1280 мм
- Гидравлические манипуляторы стволов, 20 центнеров каждый кронштейн

MODULAR LOG CARRIAGE Mod. FALCO 1100 - PATENTED

- Log carriage without chassis
- Spheroidal hardened iron wheels
- 3 log clamping pressure values
- Hydraulic movable hooks from 15 to 200 mm. of course respect to the clamp fence, individual or simultaneous operating;
- Hydraulic log turning device with arm inclination 90° - chain rotation controlled by an hydraulic motor - individual or simultaneous operating - 1 ton each arm
- Electronic thicknesses device TOUCH SCREEN system Mod. POWER 5000
- Automatic log alignment by means of photocells
- Measure of the conical of the log
- Colour monitor LCD with technology Touch Screen da 15"
- Control panel for maintenance ed alarm machine

- Tele-assistance by modem
- The cross movement of the each MODULE is driven by a Brushless DC motor. This transmits drive to a double racks pinions
- Automatic backward shifting system of the log from the fences
- The modules can be pulled nearer or moved away as the operator likes, according to the length of the log to be sawn. The distance between the modules is displayed on the electronic thickness device, so that the operator himself knows the distance between the modules.
- Hydrostatic longitudinal continuous feed at variable speed enabling high carriage return speed, with considerable accelerations - Steel rope drive transmission
- Automatic centralised lubrication pump

- Chain holder for electric cable
- Operator's position with chair

Optional on request:

- Hydraulic slabs turners
- Double "V" log turners
- Blade side-slip control
- Hydraulic brake lower hook suspension
- Hydraulic plank tilting units
- Scanner/laser system, with functions for automatic log alignment, cutting optimisation, log volume and production statistics.
- Automatic cutting system
- Opening of hooks mm. 1000
- Distance between fence-blade mm. 1280
- Hydraulic log turning device 2 tons each arm

SPANNWAGEN IN MODULBAUWEISE Modell FALCO 1100 PATENTIERT

- Wagen ohne Rahmen
- Räder aus gehärtetem Sphäroguß
- 3 Druckstufen für die Blockklemmung
- mobile Hydraulikklaue von 15 bis 200 mm Vorsprung mit Positionserkennung und Zwischenpositionen nach Wahl
- hydraulische Blochwender mit Armsteigung 90° - Kettendrehung durch Hydraulikmotor - Einzel- und Simultansteuerung - 1000 KG jeder Arm
- ANALOGE SCHNITTSTÄRKENELEKTRONIK, Touch Screen System Mod. POWER 5000
- Vollautomatische Ausrichtung des Stammes durch Rechner auf dem ersten Schnitt mittels Photozellen
- Messung der Stammkegelform
- Farbmonitor zu 15" LCD mit Touch Screen Technologie
- Kontrollfeld für Wartung und Maschinenalarne
- Fernsehkundendienst-System durch Modem

- Querverstellung der Spannböcke durch Gleichstrommotoren mit unabhängiger Steuerung "BRUSHLESS", welche den Antrieb auf eine doppelte Zahnstange überträgt
- Automatisches System zur Abrückung des Stammes von den Anschlägen
- Variable Distanz zwischen den einzelnen Modulen nach Wahl des Bedieners aufgrund der zu sägenden Stammlänge. Anzeige der Distanz zwischen den Modulen von der Schnittstärkeneinheit.
- Hydrostatischer Wagenantrieb mittels Seilzug, welcher hohe Rücklauf- Geschwindigkeiten und beachtliche Beschleunigung erlaubt.
- Automatische Zentralschmierung
- Energiekette
- Sitzsteuerpult mit Doppelkonsole

Zubehöre auf Anfrage

- Hydraulische Schwartenwender
- Doppelblochwender in V-Form
- Blattabweichung-Kontrolle
- Hydraulische Klauenblockierung
- Hydraulische Schrägsteller für Kantholz
- Scanner-/Lasersystem mit automatischer Ausrichtung des Stammes, Schnittoptimierung, Stammumfang und Produktionsstatistiken
- Automatischer Schnittzyklus
- Klauenöffnung 1000 mm
- Anschlag-Blatt Öffnung 1280 mm
- Hydraulische Blockwender 2000 KG

FALCO 1100

