



ARTIGLIO

SL 700 - SLK 3

SL 700 - SLK 3



**CANTER /SLABBER Mod. SL700**

Costruito in robusta struttura in acciaio, il canter, consente di risolvere i problemi dell'evacuazione degli scorzi e soprattutto permette di aumentare la produzione da un 15% ad un 30% a seconda degli spessori da segare. Il posizionamento avviene con un motore a corrente continua - Divisore Elettronico a microprocessore comandato dal pulpito del carrello, che consente di impostare qualsiasi spessore desiderato. Il sistema di fresatura è costituito da No. 8 coltelli e da No. 4 segmenti dentati.

**CANTER/SLABBER Mod. SL700**

Construit avec une robuste structure d'acier, la fraiseuse, montée sur une scie à grumes de notre production ou sur toute autre scie à grumes, permet de résoudre les problèmes d'évacuation des dosses et surtout d'augmenter la production de 15% à 30% selon les épaisseurs à scier. Le positionnement de la fraiseuse est fait avec un moteur à Courant Continu. Le Diviseur Electronique à microprocesseur commandé du pupitre du chariot permet d'établir l'épaisseur souhaitée. Les système de fraisage est formé par 8 couteaux et 4 segments dentés.

**CANTER/SLABBER Mod. SL700**

Constructed with a rugged steel structure, when installed on a log band saw from our range or an existing log band saw, the canter solves the problem of slabs removal, and above all increases output by from 15% to 30%, depending on the thicknesses to be sawn. The canter can be positioned by a DC servo-motor. Electronic thickness device with a microprocessor, controlled from the carriage control board, allowing the user to set any thickness required. The cutting system consists of 8 knives and 4 toothed segments.

**SPANER Modell SL 700**

In robuster Stahlkonstruktion hergestellt, löst der Spaner die Probleme, welche Restschwarten und Wurzelanläufe beim Abtransport verursachen und erlaubt darüberhinaus eine Produktionssteigerung von 15 bis 30% in Abhängigkeit des Einschnitts. Die Positionierung erfolgt durch einen Gleichstrommotor (Servomotor). Ein elektronischer Mikroprozessor im Schaltpult der Säge erlaubt die Wahl der gewünschten Brettstärke. Das Abspansystem besteht aus 8 Messern und einem viergeteiltem Kreissägesegment.

Profondità max. di asportazione Max. removal depth Profondeur max. d'enlèvement Maximale Abspantiefe	<b>150</b>	<b>mm</b>
Altezza max. di fresatura Max. cutting height Hauteur max. de fraisage Maximale Abspanhöhe	<b>700</b>	<b>mm</b>
Velocità di spostamento proporzionale Proportional travel speed (with DC motor) Vitesse de déplacement proportionnelle Geschwindigkeit der Proportionalverstellung	<b>0-60</b>	<b>mt./min</b>
N° Coltelli Knives Couteaux Messeranzahl	<b>8</b>	<b>-</b>
Potenza motore Motor power Puissance du moteur Kraftbedarf des Antriebmotors	<b>100 - 125</b>	<b>HP (PS)</b>
Peso Weight Poids Gewicht	<b>5100</b>	<b>KG</b>