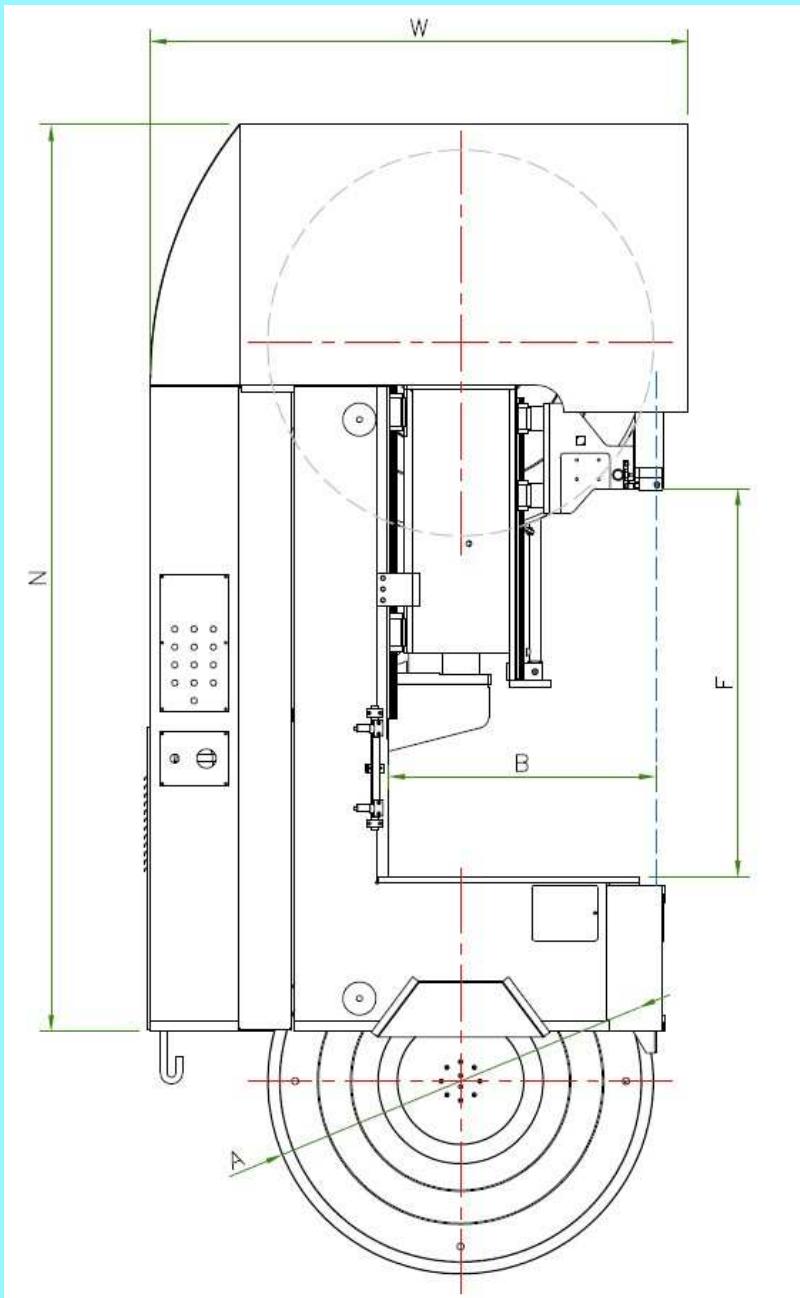


	STC 130	STC 140	STC 160	STC 180
A	1300	1400	1600	1800
B	920	970	1100	1200
F	1360	1410	1510	1610
N	3300	3300	3820	4000
W	1900	1900	2200	2300
LARGH.	800	800	930	930



ARTIGLIO S.r.l.
Impianti completi per segherie

41010 Limidi di Soliera (Modena) - Italy - Via Archimede, 205
Tel. +39 059 8579811 - Fax +39 059 565292 - www.artiglio.it - E-mail: artiglio@artiglio.it



SEGATRONCHI VERTICALE IDRAULICA *MONO e BI-COUPE*

Mod. STC 130 - STC 140 - STC 160 - STC 180



SEGATRONCHI VERTICALE IDRAULICA MONO e BI-COUPE

BASAMENTO SEGATRONCHI :

Basamento in acciaio di grosso spessore normalizzato.

Strutturato in modo da assicurare la massima stabilità e rigidità per garantire un taglio senza vibrazioni.

VOLANI: Fusi in ghisa trattata, i volani sono tipo a disco equilibrati e rettificati, ruotano su cuscinetti a rulli conici di grosse dimensioni. Il volano inferiore della segatronchi, con corona esterna massiccia, di Kg. 200 circa di massa in più del volano superiore, la cui funzione è di immagazzinare energia cinetica, quando la velocità di rotazione del motore tende ad accelerare, e restituirla quando tende a diminuirla.

TENDILAMA IDRAULICO : La tensione idraulica della lama è costituita da:
 a. No. 1 cilindro con guarnizione a basso coefficiente di attrito;
 b. Accumulatore idraulico il cui compito è di assorbire microvibrazioni e allungamenti della lama stessa.
 c. Inclinazione elettrica del volano superiore.
 d. Pressostato per il controllo in modo totalmente automatico della pressione impostata dall'operatore.

GUIDALAMA IDRAULICO: Viene azionato da un cilindro idraulico e lo scorrimento è su guide a ricircolo di sfere. Guidalama a pressione fisso.

FRENO: Freno idraulico a disco sul volano inferiore.

PULIZIA VOLANI E LAMA: Un sistema di filtri immersi in vaschette contenenti gasolio assicurano una costante pulizia e lubrificazione. Una pompa automatica mantiene costantemente umidi i filtri e le lame tramite un getto di gasolio temporizzato.

Opzionali a richiesta:

- Volani in ghisa sferoidale/nodulare
- Getto d'acqua su dente lama
- Rulli idraulici motorizzati su batì per bi-coupe
- Pulitrice per tronchi Mod. PTC200
- Motori elettrici
- Avviatore stella/triangolo
- Inverter con sistema di frenatura a resistenze
- Apertura carter scorrevole

SCIE A GRUMES VERTICALE HYDRAULIQUE MONO ET BI-COUPE

CORPS DE LA SCIE: Le bâti en acier de gros épaisseur normalisé, est construit de façon à assurer une stabilité et une rigidité maximales pour permettre un coupe sans aucune vibration.

VOLANTS: Coulés en fonte traitée, les volants sont du type à disque, équilibrés et rectifiés; ils tournent sur des roulements à rouleaux coniques de grandes dimensions. Le volant inférieur de la scie est 200 Kg. en plus du volant supérieur, dont la fonction est de accumuler énergie cinétique, quand la vitesse de rotation augmente, et de la rendre quand la vitesse se réduise.

TENDEUR DE LA LAME HYDRAULIQUE: La tension hydraulique de la lame se compose par:
 a) Vérin avec un faible coefficient de friction ;
 b) Accumulateur hydraulique qu'il sert pour absorber les micro vibrations et les allongements de la lame ;
 c) Inclinaison électrique du volant supérieur.
 d) Pressostat pour le contrôle totalement automatique de la pression établi par l'opérateur;

GUIDELAME HYDRAULIQUE: Il vient actionné par un vérin hydraulique et le défilement est sur des guides linéaires. Guide/lame à pression fixe.

FREIN: Frein hydraulique à disque sur le volant inférieur.

NETTOYAGE DES VOLANTS ET DE LA LAME: Un système à feutres immersés dans bacs contenant du gasoil assurent un entretien et une lubrification constantes. Une pompe automatique maintient les filtres et la lame constamment humides par un jet de gasoil temporisé.

Options sur demande :

- Volants en fonte sphéroïdale
- Jet d'eau sur la dent de la scie
- Tapis à chaînes motorisé sur le bâti de la scie
- Rouleaux hydrauliques motorisés sur le bâti pour bi-coupe Scie circulaire pour grumes Mod. PTC200
- Moteurs électriques
- Démarrage étoile/triangle
- Inverter avec système de freinage par résistance
- Ouverture coulissante du carter

VERTICAL HYDRAULIC BANDSAW MONO AND BI-COUPE

SAW FRAME - Strong normalized steel base designed to give maximum stability and rigidity, and to eliminate vibration during cutting.

WHEELS - Heat treated iron castings; balanced and ground disc type running on large taper roller bearings. The bottom wheel is 200 Kg. more than the upper wheel.

HYDRAULIC BLADE TENSIONER - Blade tensioner which is held constant by:

- a) No. 1 hydraulic cylinder
- b) Hydraulic accumulator to absorb the micro-vibrations and the extension of the sawblade
- c) Electrically operated tilting of upper flywheel.
- d) Pressure switch for a fully automatic control of the pressure, set by the operator

HYDRAULIC BLADE GUIDE :

Operated by an hydraulic cylinder – Sliding on linear guides – Fixed push blade guide -

CLEANING OF SAW BLADE AND WHEELS - A system based on felts immersed into cups with diesel oil ensures constant cleaning and lubrication.

An automatic diesel oil pump keeps the felts and the blade continuously wet by means of timed diesel oil jets.

BRAKE - Hydraulic disc brake on the lower wheel.

Optional on request:

- Flywheels in spheroidal cast iron
- Water jet on saw blade tooth
- Motorized chain belt on band saw frame
- Motorized hydraulic rollers on saw frame for bi-coupe cut
- Log circular saw Mod. PTC200
- Electric motors
- Star / delta starter
- Inverter with resistance braking system
- Sliding crankcase opening

Caratteristiche tecniche:
Technical details:
Caractéristiques techniques:
Technische Merkmale:

	STC 130	STC 140	STC 160	STC 180
Diametro volani Diameter of saw wheels Diamètre des volants Schwungraddurchmesser	mm. 1300	mm. 1400	mm. 1600	mm. 1800
Fascia volani Flywheels width Largeur des volants Schwungradauflage	mm. 168	mm. 190	mm. 245	mm. 260
Larghezza lama Saw blade width Largeur de la lame Blattbreite	mm. 180	mm. 206	mm. 260	mm. 280
Spessore lama Saw blade thickness Epaisseur de la lame Blattstärke	mm 1.3/1.47	mm. 1,47/1.65	mm. 1,65/1.83	mm. 1.83/2.11
Lunghezza lama Saw blade length Longeur de la lame Blattlänge	mm. 9300 Max	mm. 9750 Max	mm. 11000 Max	mm. 11200 Max
No. Cinghie No. of belts No. Courroies Riemenanzahl	6	6	8	8
Potenza motore Motor power Puissance moteur Motorleistung	Kw. 55/75	Kw. 75/90	Kw. 90/110	Kw. 110/132
Peso Weight Poids Gewicht	Kg. 5500	Kg. 6000	Kg. 9000	Kg. 10000

HYDRAULISCHE BLATTFÜHRUNG: wird durch einen Hydraulikzylinder gemacht. Gleitvorrichtung auf Linearführungen. Fixe Druckführung.

BREMSE: Hydraulische Scheibenbremse am unteren Schwungrad

SCHWUNGRAD- UND BLATTREINIGUNG: Ein Filzsystem in Dieselbehälter gewährleistet eine regelmäßige Reinigung und Schmierung. Die Filze und das Blatt bleiben ständig feucht dank des zeitgesteuerten Strahls von einer automatischen Dieselpumpe.

Optionals auf Anfrage:

- Schwungräder aus Sphäroguss
- Wasserbesprühung auf Sägeblattzahn
- Angetriebenes Kettenbett am Maschinenständer
- Angetriebene Hydraulikrollen am Maschinenständer zum Vor- und Zurückschneiden
- Elektrische Motoren
- Stern-/Dreieckstarter
- Frequenzumformer mit Widerstandsremssystem



ARTIGLIO