

ARTIGLIO S.p.A.

Impianti completi per segheria

via Archimede, 205
41010 Limidi di Soliera (MO) - Italy
Tel. +39-059-8579811 ; Fax +39-059-565292
www.artiglio.it ; artiglio@artiglio.it



ARTIGLIO



ARTIGLIO

ARTIGLIO S.p.A.

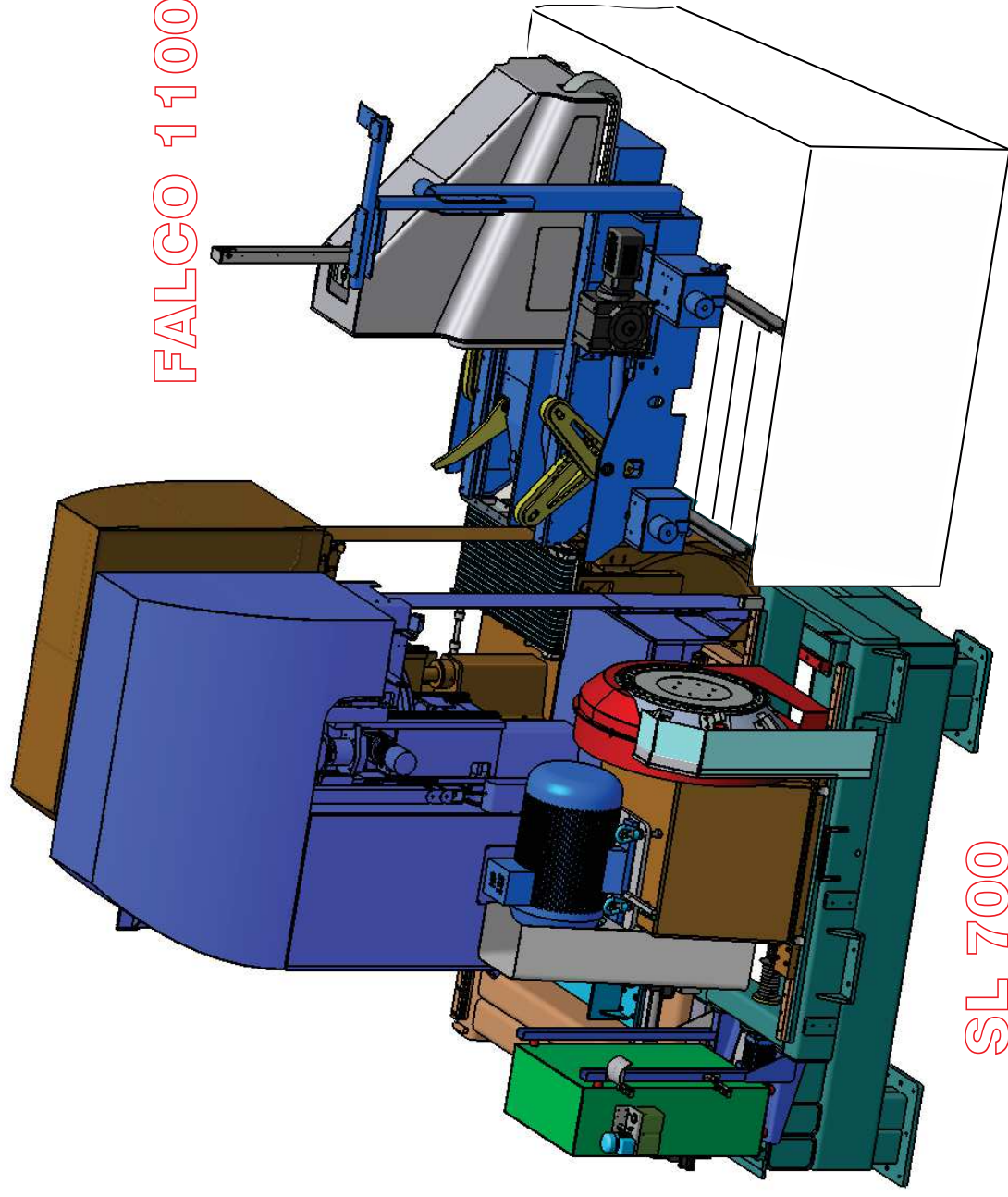
Impianti completi per segheria

via Archimede, 205
41010 Limidi di Soliera (MO) - Italy
Tel. +39-059-8579811 ; Fax +39-059-565292
www.artiglio.it ; artiglio@artiglio.it

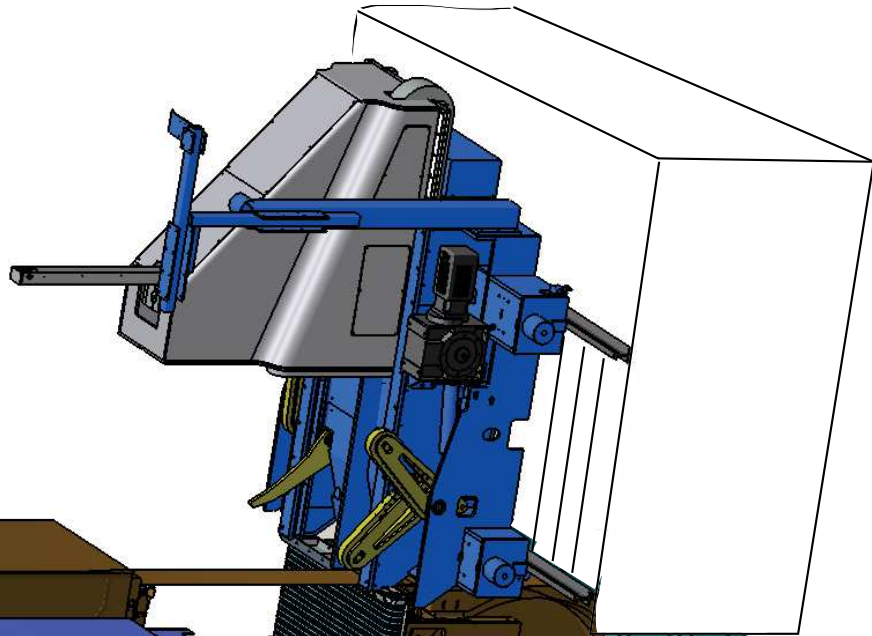


SEGATRONCHI TANDEM

STC 160/TD



FALCO 1100



SL 700

STC 130/TD

STC 140/TD

STC 160/TD

TANDEM-BLOKKBANDSÄGEN
TANDEM LOG BAND SAW
SCIE A GRUMES TANDEM



ARTIGLIO S.p.A.
Impianti completi per segheria

via Archimede, 205
41010 Limidi di Soliera (MO) - Italy
Tel. +39-059-8579811 ; Fax +39-059-565292
www.artiglio.it ; artiglio@artiglio.it



ARTIGLIO S.p.A.
Impianti completi per segheria

via Archimede, 205
41010 Limidi di Soliera (MO) - Italy
Tel. +39-059-8579811 ; Fax +39-059-565292
www.artiglio.it ; artiglio@artiglio.it

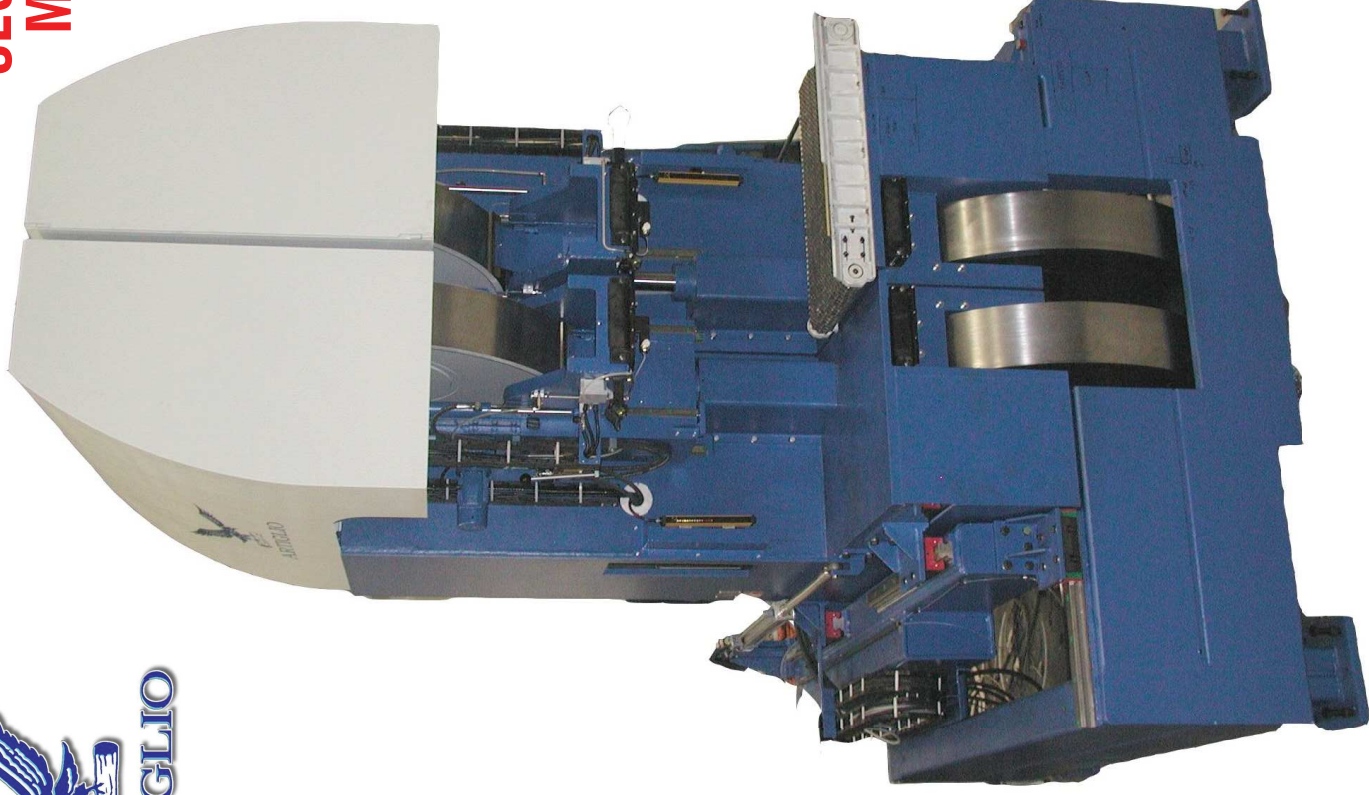
THE SAWMILL EXCELLENCE

THE SAWMILL EXCELLENCE

SEGATRONCHI VERTICALE IDRAULICA A TANDEM

Mod. STC 130/TD - STC 140/TD - STC-160/TD

- Basamenti in acciaio di grosso spessore normalizzati per eliminare le possibili tensioni interne
- Volani in ghisa sferoidale trattata, equilibrati e rettificati che ruotano su cuscinetti a rulli conici di grosse dimensioni.
- Tensione idraulica delle lame costituita da:
 - a) Cilindri con guarnizione a basso coefficiente di attrito.
 - b) Accumulatori idraulici il cui compito è di assorbire microvibrazioni e allungamenti della lama stessa.
 - c) Pressostati per il controllo in modo totalmente automatico della pressione impostata dall'operatore.
- Inclinazione elettrica dei volani superiori.
- Guidalame azionati da cilindri idraulici a pressione fissi.
- Frei idraulici a disco sui volani inferiori.
- Sistema automatico temporizzato di lubrificazione e pulizia dei volani tramite pompa elettrica gasolio e relativi ugelli di nebulizzazione.
- Sistema automatico di nebulizzazione acqua sui denti delle lame segatronchi solo durante la fase di taglio.
- Sensori elettromagnetici di controllo sbandamento lame
- Spostamento trasversale segatronchi mobile tramite servocilindro idraulico
- Controllo posizionamento segatronchi mobile tramite divisore Elettronico del carro
- Spostamento laterale di allontanamento colonne segatronchi in fase di cambio lama tramite cilindro idraulico (A RICHIESTA)
- Tappeto di catene multiple su batti segatronchi



HYDRAULISCHE TANDEM- VERTIKAL BLOCKBANDSÄGEN

Mod. STC 130/TD - STC 140/TD - STC-160/TD



- Maschinenständer aus dickenwandigem normalisiertem Stahl, um alle mögliche innere Spannungen zu vermeiden.
- Gewuchtete und geschliffene Schwungräder aus bearbeitetem Splätroguß, die auf großkalibrigen Kegelrollen Lagern rotieren.
- Hydraulische Blattspannung der Blätter besteht aus:
 - a) Zylindern mit Antiriktionsdichtungen
 - b) Hydraulischen Druckspeichern zur Absorption der Blatt- Mikro-vibrationen und Verlängerungen
 - c) Druckwächter zur direkten und totalen Kontrolle des vom Bediener eingestellten Druckwertes
- Elektrische Schwenkung der oberen Schwungräder
- Blattführungen durch Hydraulikzylinder angetrieben. Fixe Blattdruckführung
- Hydraulische Scheibenbremsen auf untere Schwungräder
- Automatisches zeitgesteuertes Schmierungs- und Reinigungssystem der Schwungräder durch Diesel -Elektropumpe und entsprechende Spritzdüsen
- Wasserbesprühung auf die Sägeblattzähne nur während der Schnittphase
- Elektronische Sensoren für Blätterabweichungskontrolle
- Verstellung der mobilen Blockbandsäge durch hydraulischen Servo-Zylinder
- Kontrolle der mobilen Blockbandsäge durch elektronisches Schmittstärkenprogrammiergerät des Wagens
- Seitliche Verstellung zum Entfernen der Blockbandsägeständer während Blattwechseln durch Hydraulikzylinder (AUF ANFRAGE)
- Kettenbett aus Vielfachkette am Maschinenständer



TANDEM HYDRAULIC VERTICAL LOG BAND SAW

Mod. STC 130/TD - STC140/TD - STC 160/TD

- Strong steel frames, normalized in order to eliminate all possible internal tensions
- Spheroidal hardened iron wheels, balanced and ground, running on large taper roller bearings
- Hydraulic blade tension consisting of:
 - a) Cylinders with low coefficient friction seal
 - b) Hydraulic accumulators to absorb micro-vibrations and extensions of the blade
 - c) Pressure switches for the automatic total control of the pressure set by the operator
- Electrically operated tilting of the upper wheels
- Hydraulic blade guides operated by hydraulic cylinders with fixed pressure
- Hydraulic disc brakes on the lower wheels
- Timed automatic system of lubricating and cleaning of the wheels through electrical diesel pump and relative nebulizing nozzles
- Automatic system of water nebulizing on the teethes of the blades of the log band saws only during the cutting phase
- Electromagnetic sensors for blade tilting control
- Transversal movement of the mobile log band saw through hydraulic servo-cylinder
- Positioning control of the mobile log band saw through electronic divider of the carriage
- Lateral movement, by moving one log band saw away from the other, during blade change, through hydraulic cylinder (ON REQUEST)
- Multiple chain belt on log band saw frame



SCIE A GRUMES HYDRAULIQUES VERTICALES TANDEM

Mod. STC 130/TD - STC 140/TD - STC-160/TD

- Batis en acier très épais, normalisés pour éliminer chaque possible tension intérieure
- Volants en fonte sphéroïdale traitée, équilibrés et rectifiés qui tournent sur des roulements à rouleaux coniques de grandes dimensions
- Tension hydraulique des lames composée de:
 - a) Vérins hydrauliques avec garniture à bas coefficient de frottement
 - b) Accumulateurs hydrauliques pour absorber les micro vibrations et les allongements de la lame
 - c) Pressostats pour le contrôle totalement automatique de la pression imposée par l'opérateur
- Inclinaison électrique des volants supérieurs
- Guidelames actionnées par vérins hydrauliques à pressions fixes
- Freins hydrauliques à disque sur les volants inférieurs
- Système automatique temporisé de lubrification et entretien des volants par pompe électrique gasoil et relatives buses à jet
- Système automatique à jet d'eau sur les dents des lames des scies à grumes, seulement pendant la phase de coupe
- Senseurs électromagnétiques de contrôle de la déviation des lames
- Déplacement transversale de la scie à grumes mobile par servo - vérin hydraulique
- Contrôle du positionnement de la scie à grumes mobile par diviseur électronique du chariot
- Déplacement latérale pour l'éloignement des scies à grumes, pendant le change de la lame, par vérin hydraulique (SUR DEMANDE)
- Tapis de chaînes multiples sur le bati de la scie à grumes



Гидравлическая вертикальная моторная пила для валки леса с tandemным расположением

Mod. STC 130/TD - STC 140/TD - STC-160/TD

- Станины из стали крупной толщины, нормализованные для устранения возможных внутренних напряжений.
- Чугунные маховики с шаровидным графитом (сбалансированные и исправленные) вращаются с коническими роликовыми подшипниками крупных размеров.
- Гидравлическое напряжение пилы состоит:
 - а) Цилиндры с прокладкой низкого коэффициента трения.
 - б) Гидравлические аккумуляторы, задание которых состоит в том, чтобы абсорбировать микровибрации и растягивание пилы.
 - в) Контроль давления, установленная оператором, полностью автоматизирована
- Электрическое наклонение верхних маховиков.
- Направляющая пила управляется с помощью гидравлического цилиндра с устойчивым давлением.
- Нижние маховики снабжены гидравлическими дисковыми тормозами.
- Запрограммированная по времени автоматическая система смазки и чистки маховиков через электрический насос (на основе дизельного топлива).
- Автоматическая система опрыскивания воды на зубцах пилы только на стадии обрубки.
- Электромагнитные датчики контролируют распадение пилы.
- Переочное перемещение моторной пилы управляется с помощью гидравлического серво-цилиндра.
- Контроль позиционирования управляется с помощью