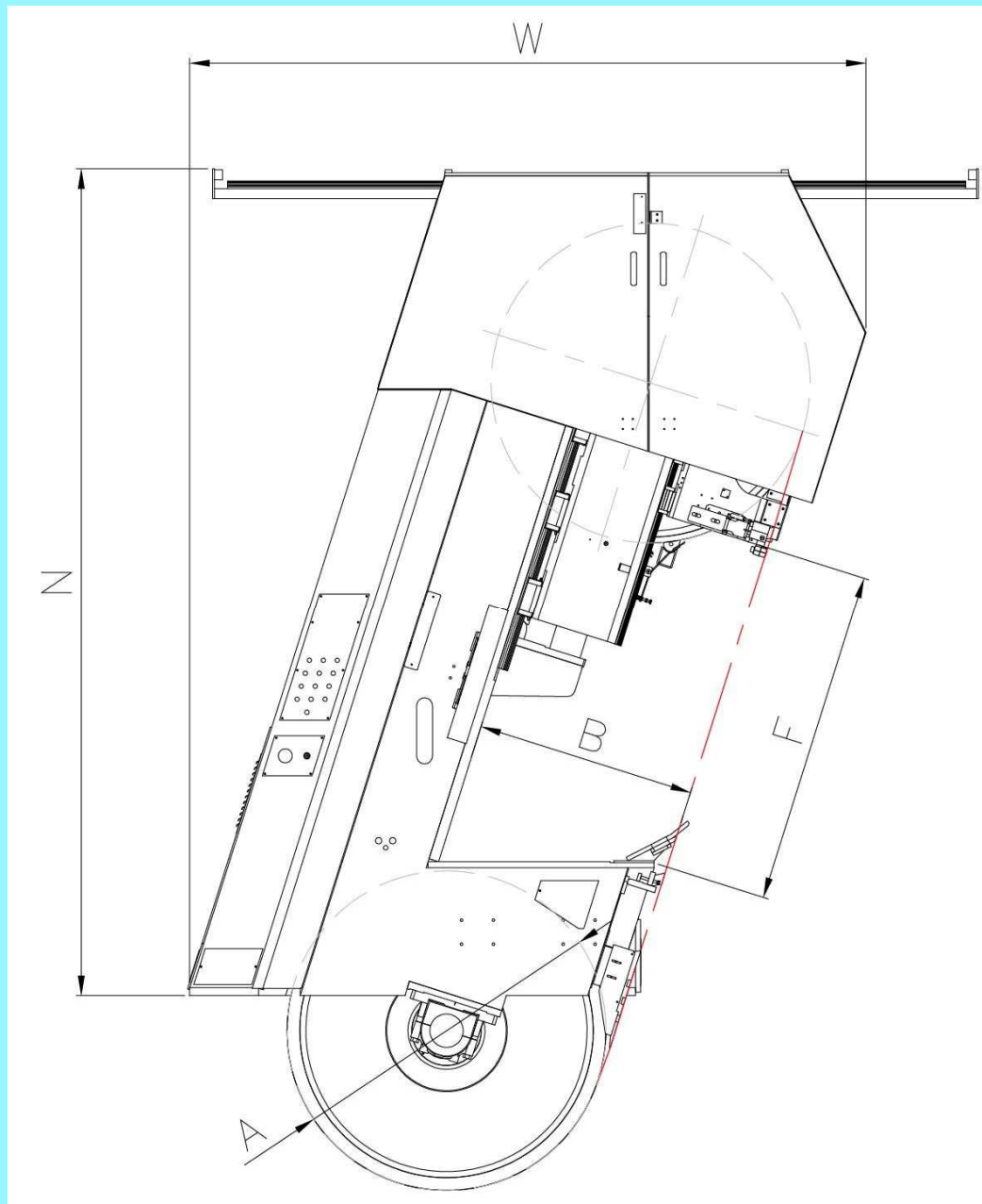


	STT 140	STT 160	STT 180
A	1400	1600	1800
B	1000	1100	1200
F	1550	1650	1650
N	3750	4150	4150
W	3050	3400	3400
LARGH.	800	850	900



ARTIGLIO s.r.l.
Impianti completi per segherie

41010 Limidi di Soliera (Modena) - Italy - Via Archimede, 205
Tel. +39 059 8579811 - Fax +39 059 565292 - www.artiglio.it - E-mail: artiglio@artiglio.it



ARTIGLIO

**SEGATRONCHI IDRAULICA A NASTRO INCLINATA 17°
MONO E BICOUPE Mod. STT 140 - STT 160 - STT 180**



SEGATRONCHI A NASTRO INCLINATA 17° IDRAULICA

BASAMENTO SEGATRONCHI :

Basamento in acciaio di grosso spessore normalizzato. Strutturato in modo da assicurare la massima stabilità e rigidità per garantire un taglio senza vibrazioni.

VOLANI: Fusi in ghisa trattata, i volani sono tipo a disco equilibrati e rettificati, ruotano su cuscinetti a rulli conici di grosse dimensioni. Il volano inferiore della segatronchi, con corona esterna massiccia, di Kg. 200 circa di massa in più del volano superiore, la cui funzione è di immagazzinare energia cinetica, quando la velocità di rotazione del motore tende ad accelerare, e restituirla quando tende a diminuirlo.

TENDILAMA IDRAULICO : La tensione idraulica della lama è costituita da:

- No. 1 cilindro con guarnizione a basso coefficiente di attrito;
- Accumulatore idraulico il cui compito è di assorbire microvibrazioni e allungamenti della lama stessa.
- Inclinazione elettrica del volano superiore.
- Pressostato per il controllo in modo totalmente automatico della pressione impostata dall'operatore.

GUIDALAMA IDRAULICO:Viene azionato da un cilindro idraulico e lo scorrimento è su guide a ricircolo di sfere. Guidalama a pressione fisso.

FRENO: Freno idraulico a disco sul volano inferiore.

PULIZIA VOLANI E LAMA: Un sistema di feltri immersi in vaschette contenenti gasolio assicurano una costante pulizia e lubrificazione. Una pompa automatica mantiene costantemente umidi i feltri e le lame tramite un getto di gasolio temporizzato.

Opzionali a richiesta:

- Volani in ghisa sferoidale/nodulare
- Getto d'acqua su dente lama
- Rulli idraulici motorizzati su bati per bi-coupe
- Pulitrice per tronchi Mod. PTC200
- Motori elettrici
- Avviatore stella/triangolo
- Inverter con sistema di frenatura a resistenze
- Apertura carter scorrevole

SCIE A GRUMES INCLINEE 17 ° “HYDRAULIQUE”

CORPS DE LA SCIE: Le bâti en acier de gros épaisseur normalisé, est construit de façon à assurer une stabilité et une rigidité maximales pour permettre un coupe sans aucune vibration.

VOLANTS: Coulés en fonte traitée, les volants sont du type à disque, équilibrés et rectifiés; ils tournent sur des roulements à rouleaux coniques de grandes dimensions. Le volant inférieur de la scie est 200 Kg. en plus du volant supérieur, dont la fonction est de accumuler énergie cinétique, quand la vitesse de rotation augmente, et de la rendre quand la vitesse se réduit.

TENDEUR DE LA LAME HYDRAULIQUE: La tension hydraulique de la lame se compose par:

- Vérin avec un faible coefficient de friction ;
- Accumulateur hydraulique qu'il sert pour absorber les micro vibrations et les allongements de la lame ;
- Inclinaison électrique du volant supérieur.
- Pressostat pour le contrôle totalement automatique de la pression établi par l'opérateur;

GUIDELAME HYDRAULIQUE: Il vient actionné par un vérin hydraulique et le défilement est sur des guides linéaires. Guide/lame à pression fixe.

FREIN: Frein hydraulique à disque sur le volant inférieur.

NETTOYAGE DES VOLANTS ET DE LA LAME: Un système à feutres immergés dans bacs contenant du gasoil assurent un entretien et une lubrification constantes. Une pompe automatique maintient les filtres et la lame constamment humides par un jet de gasoil temporisé.

Options sur demande :

- Volants en fonte sphéroïdale
- Jet d'eau sur la dent de la scie
- Tapis à chaînes motorisé sur le bâti de la scie
- Rouleaux hydrauliques motorisés sur le bâti pour bi-coupe
- Scie circulaire pour grumes Mod. PTC200
- Moteurs électriques
- Démarrateur étoile/triangle
- Inverter avec système de freinage par résistance
- Ouverture coulissante du carter

17° TILTED HYDRAULIC LOG BANDSAW

SAW FRAME - Strong normalized steel base designed to give maximum stability and rigidity, and to eliminate vibration during cutting.

WHEELS - Heat treated iron castings; balanced and ground disc type running on large taper roller bearings. The bottom wheel is 200 Kg. more than the upper wheel.

HYDRAULIC BLADE TENSIONER - Blade tensioner which is held constant by:

- No. 1 hydraulic cylinder
- Hydraulic accumulator to absorb the micro-vibrations and the extension of the sawblade
- Electrically operated tilting of upper flywheel.
- Pressure switch for a fully automatic control of the pressure, set by the operator

HYDRAULIC BLADE GUIDE :

Operated by an hydraulic cylinder – Sliding on linear guides – Fixed push blade guide -

CLEANING OF SAW BLADE AND WHEELS - A system based on felts immersed into cups with diesel oil ensures constant cleaning and lubrication.

An automatic diesel oil pump keeps the felts and the blade continuously wet by means of timed diesel oil jets.

BRAKE - Hydraulic disc brake on the lower wheel.

Optional on request:

- Flywheels in spheroidal cast iron
- Water jet on saw blade tooth
- Motorized chain belt on band saw frame
- Motorized hydraulic rollers on saw frame for bi-coupe cut
- Log circular saw Mod. PTC200
- Electric motors
- Star / delta starter
- Inverter with resistance braking system
- Sliding crankcase opening

HYDRAULISCHE BLOCKBANDSÄGE MIT NEIGUNG 17°

SÄGESTÄNDER: Der Sägeständer aus spannungsfreiem Stahl ist so konstruiert, daß höchste Stabilität und Standfestigkeit für einen garantiert vibrationsfreien Schnitt gewährleistet sind.

SCHWUNGRÄDER: Die aus bearbeitetem Gusseisen gegossenen Schwungräder sind gewuchtet und geschliffen. Sie rotieren auf großkalibrigen Kegelrollen-Lagern. Das untere Schwungrad der Bandsäge mit massivem äußerem Kranz (Kg 200) schwerer als das obere Schwungrad) speichert kinetische Energie, wenn die Rotationsgeschwindigkeit des Motors steigt und gibt sie wieder, wenn die Rotationsgeschwindigkeit verringert.

HYDRAULISCHE BLATTSPANNUNG: Die hydraulische Blattspannung besteht Aus:

- 1 Zylinder mit Antifrikationsdichtungen
- Hydraulischem Druckspeicher zur Absorption der Blatt- Mikrovibrationen und Verlängerungen
- Elektrische Schwenkung des oberen Schwungrades
- Druckschalter für die vollautomatische Kontrolle des eingestellten Druckes, durch den Bediener

HYDRAULISCHE BLATTFÜHRUNG: wird durch einen Hydraulikzylinder gemacht. Gleitvorrichtung auf Linearführungen. Fixe Druckführung.

BREMSE: Hydraulische Scheibenbremse am unteren Schwungrad

SCHWUNGRAD- UND BLATTREINIGUNG: Ein Filzsystem in Dieselbehälter gewährleistet eine regelmäßige Reinigung und Schmierung. Die Filze und das Blatt bleiben ständig feucht dank des zeitgesteuerten Strahls von einer automatischen Dieselpumpe.

Optionals auf Anfrage:

- Schwungräder aus Sphäroguß
- Wasserbesprühung auf Sägeblattzahn
- Angetriebenes Kettenbett am Maschinenständer
- Angetriebene Hydraulikrollen am Maschinenständer zum Vor- und Zurückschneiden
- Elektrische Motoren
- Stern-/Dreieckstarter
- Frequenzumformer mit Widerstandsbremssystem

Caratteristiche tecniche: Technical details: Caracteristiques techniques: Technische Merkmale:	STT 140	STT 160	STT 180
Diametro volani Diameter of saw wheels Diamètre des volants Schwungraddurchmesser	mm. 1400	mm. 1600	mm. 1800
Fascia volani Flywheels width Largeur des volants Schwungradauflage	mm. 190	mm. 245	mm. 245
Larghezza lama Saw blade width Largeur de la lame Blattbreite	mm. 206	mm. 260	mm. 260
Spessore lama Saw blade thickness Epaisseur de la lame Blattstärke	mm. 1.47	mm. 1,65	mm. 1,83
Lunghezza lama Saw blade length Longeur de la lame Blatlänge	mm. 10200 Max	mm. 11500 Max	mm. 11900 Max
No. Cinghie No. of belts No. Courroies Riemenanzahl	6	8	8
Potenza motore Motor power Puissance moteur Motorleistung	Kw. 55/75	Kw. 90/110	Kw. 110/132
Peso Weight Poid Gewicht	Kg. 7500	Kg. 9400	Kg. 10000

